

A black and white photograph of an industrial floor demolition. A large, heavy-duty hydraulic breaker attachment is mounted on a piece of machinery, positioned on a tiled floor. The breaker is actively demolishing a section of the floor, creating a large pile of broken tiles and debris. A thick, dark hose runs across the floor from the left side towards the breaker. The background shows a rough, textured concrete wall. The overall scene is one of heavy industrial work.

CONPEX
INDUSTRIEBÖDEN



IHR SPEZIALIST FÜR INDUSTRIE- UND GEWERBEBÖDEN

Böden sind faszinierend, geben Stabilität und Halt, sorgen für Sicherheit, sind aber auch Stilelement und unterstützen bei der Orientierung im Raum.

—

Böden können unzählige Funktionen erfüllen, besonders wenn es über die private Nutzung hinausgeht. Eben darum ist es so wichtig, bei der Auswahl des Bodens die Bedürfnisse des Nutzers in den Vordergrund zu stellen – etwa hinsichtlich Belastung, Oberflächennutzung oder chemischer Einwirkung – und da kommen wir ins Spiel.

Den Anforderungen entsprechend

Wir sind darauf spezialisiert, unseren Kunden zu einem für ihre Anforderungen bestmöglichen Boden zu verhelfen – entweder durch die Herstellung im Neubau oder durch Sanierung bzw. Adaptierung bei Bestandsobjekten.

Als Qualitätsanbieter von Industrieböden begleitet unser erfahrenes Team Kunden von der Beratung bis zur Fertigstellung und darüber hinaus – und das mit Termintreue, Handschlagqualität und umfassender technischer Kompetenz.

CLEVER
investieren mit
Conpex-Böden.

OPTIMAL
und objektbezogen
angepasste Böden.

NÜTZLICH
und funktionell
über Jahrzehnte.

PERSÖNLICHE
und reibungslose
Kundenpflege.

ERFOLG
ist für uns ein
zufriedener Kunde.

XUNDER
Hausverstand,
und Kompetenz.

C

O

N

P

E

X

INDIVIDUELLE BODENLÖSUNGEN

Um auf die Bedürfnisse unserer Kunden bestmöglich einzugehen, greifen wir bei Conpex auf eine breit gefächerte Produktpalette zurück.

Ob für die Industrie-, Werks- oder Lagerhalle, für die Garage, die Verkaufsfläche oder den Veranstaltungssaal – in unserem Portfolio findet sich ein passender Boden für jedes Anwendungsgebiet.



Beton, Kunstharz oder Spezialboden

Es sind die Anforderungen an den Boden, die bei uns zu einer klaren Materialempfehlung führen. Die individuell beste Lösung erarbeiten wir mit dem Kunden in der persönlichen und ausführlichen Beratung.

Für ein langes Leben

Wir legen großen Wert auf die Langlebigkeit der von uns hergestellten Böden. Eben deshalb haben wir auch ein eigenes Sortiment hochwertiger Reinigungs- und Pflegeprodukte speziell für unsere Böden entwickeln lassen. Natürlich sind diese auch für Böden anderer Hersteller verwendbar.

Fugen mit Profil

Um den mit der Zeit auftretenden Beeinträchtigungen im Fugenbereich entgegenzuwirken, können je nach Anwendungsgebiet unterschiedliche, mitunter innovative Fugenprofile zur Anwendung kommen.



BÖDEN

AUS BETON

Beton ist heute einer der bedeutendsten Baustoffe – insbesondere für Industrieböden. Die von uns hergestellten Betonböden sind hohen Belastungen und intensiver Nutzung gewachsen. Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig.

Aus langjähriger Erfahrung kennen wir die optimale Zusammensetzung aus richtigem Beton, Zusatzmitteln und Einstreumaterialien sowie die beste Vorgehensweise beim Abziehen und Glätten. Dadurch können wir unseren Kunden langlebige Betonböden für vielfältige Anwendungsgebiete anbieten.

Je nach Bedarf werden die Industrieböden aus Beton mit monolithischen Bodenplatten, Verbund- oder Aufbeton hergestellt. Natürlich sind auch fugenlose und fugenarme Böden realisierbar.



Monolithische Bodenplatten

Betonböden aus monolithischen Bodenplatten erfüllen alle Anforderungen lt. ÖNORM B2211 – “Stahlbeton- und Spannbetonarbeiten – Werksvertragsnorm”. Einschichtig auf einer Tragschicht hergestellt kann die Oberfläche direkt genutzt oder noch mit einer Beschichtung bzw. mit Bodenoberflächenschutzsystemen aufgewertet werden. Die Bodenplatten können bewehrt als Stahl- oder als Faserbeton, unbewehrt sowie mit unterschiedlichen Oberflächenstrukturen ausgeführt werden.

Bei monolithischen Betonböden von Conpex wird kein Estrich mehr benötigt, was die Böden besonders wirtschaftlich macht. Der Einsatzbereich reicht von kleinen Garagen und Produktionsräumen über Maschinen-, Werks- und Lagerhallen bis hin zu Verteilerzentren oder Schwerindustrieanlagen.

Verbund- und Aufbeton

Verbund- und Aufbeton werden nachträglich auf eine bestehende feste Betonschicht aufgebracht. Verbundbeton kann zudem durch Bewehrung, Dübeln oder besondere Oberflächenbearbeitung statisch mittragend ausgeführt werden.



VEREDELTER BETON

MIT WIRKUNG

Mit Bodenoberflächenschutzsystemen, Beschichtungen und innovativen Verfahren gelingt es, Betonböden noch individueller an die Bedürfnisse anzupassen.

Bodenoberflächenschutzsysteme

Die Oberfläche des Betonbodens sollte man nicht ungeschützt lassen. Daher beraten wir gerne ausführlich über unsere unterschiedlichen Bodenoberflächenschutzsysteme, wie Imprägnierung, Versiegelung, Beschichtung oder chemische Betonverdichtung.



Heizen und kühlen im Beton

Der Einbau von monolithischen Fließbetonböden mit integrierter Fußbodenheizung bzw. Betonkernaktivierung ist eine innovative Möglichkeit zum Kühlen und Heizen. Genutzt wird hierbei die thermische Energie, die in Decken gespeichert ist – für eine gleichmäßige Temperaturverteilung ohne Wärmestau. Die Methode ist energiesparend und mit geringen Wartungskosten sowie kurzer Amortisationszeit verbunden.

Noch nie dagewesene Ebenheit

In häufig mit Staplern befahreneren Bereichen ist es enorm wichtig, den Boden gemäß DIN 15185 und VDMA-Richtlinie für Regalgänge zu ebenen. Bei Conpex kommt hierfür eine computergesteuerte Spezialmaschine zum Einsatz. Diese ermöglicht schnelles, sicheres und komfortables Schleifen. Das Ergebnis ist ein unvergleichlich ebener Boden für den optimalen Einsatz des Staplerfuhrparks.



DIAPEX DIAMANT- SCHLEIFTECHNIK

Durch die Bearbeitung der Bodenoberfläche mit modernsten Bodenschleifmaschinen kann eine zeitlose Terrazzo-optik mit hervorragenden Bodeneigenschaften erzielt werden.

Die DIAPEX Diamantschleiftechnik ist eine echte Alternative zur Bodenbeschichtung. Es entstehen dadurch hochglänzende Oberflächen, die sowohl rutschsicher als auch wartungsarm, staubfrei und äußerst leicht zu reinigen sind. Das Verfahren ist vielfältig einsetzbar – vom Privathaus bis zum Industriegroßobjekt.



DIAPEX Asphaltterrazzo

Bei außergewöhnlichen Grundrissformen ist es oft schwierig, den passenden Boden zu finden. Eine Möglichkeit sind mit Diamantschleiftechnik behandelte Asphaltböden. Diese können in jeder Form, in unterschiedlichsten Farben und mit verschiedensten Natur- und Kunststeinen hergestellt werden.

DIAPEX Estrich- und Betonterrazzo

Besonders robust und pflegeleicht sind auf Terrazzo-optik geschliffene Sichtestriche bzw. Betone. Selbst bei hoher Belastung behalten diese ihre klare Oberfläche.

DIAPEX gestockter Beton

Wo Rauigkeit verlangt wird, kommt gestockter Beton zum Einsatz. Die damit entstehende Oberfläche ist ideal für viel begangene und befahrene Flächen. Akzente werden durch Randfriese gesetzt.

DIAPEX mineralische Gussterrazzoböden

Mineralische Gussterrazzoböden feiern ein Comeback. Die robusten Böden können in verschiedenen Farben und Gesteinskörnungen hergestellt werden.

BÖDEN AUS

KUNSTHARZ

Kunstharzböden bieten Optik und Funktionalität für die Ewigkeit.

Ob im Privathaus, Gewerbe-, Handels- oder Industriebetrieb – Kunstharzbeschichtungen bieten für jeden Einsatzbereich beinahe grenzenlose technische wie gestalterische Möglichkeiten. Bei Conpex verwenden wir je nach Anforderung Epoxid- und Polyurethanharze oder PMMA-Flüssigkunststoff.



Bodenbeschichtung mit Epoxidharz

Mit Epoxidharz beschichtete Böden verfügen über eine hohe Durabilität, mitunter dank ihrer mechanischen Belastbarkeit sowie Beständigkeit gegenüber chemischen und witterungsbedingten Einflüssen. Sie sind zudem fugenlos verlegbar, hygienisch und flüssigkeitsdicht. Neben der Verwendung als Industrie-, Gewerbe- oder Garagenboden ist Epoxidharz auch für Büros eine interessante Wahl, nicht zuletzt wegen der einfachen Reinigung.

Bodenbeschichtung mit Polyurethan

Polyurethanharze zeichnen sich durch die hohe Elastizität, absolute Lichtbeständigkeit sowie Reißfestigkeit aus. Sie sind zudem rissüberbrückend. Die gestalterischen Möglichkeiten sind vielfältig dank matter oder glänzender Oberflächen und großer Farbauswahl.

Bodenbeschichtung mit PMMA-Flüssigkunststoff

Mit Polymethylmetacrylat (PMMA) wird die Bausubstanz dauerhaft vor Nässe und Feuchtigkeit geschützt. Im Neubau eignet sich dieses Mehrkomponentenmaterial als Beschichtung oder Abdichtung besonders für Tiefgaragen, Parkdecks und Balkone. PMMA ist Witterungs-, UV- sowie Hydrolyse beständig und dank zahlreicher Oberflächen- und Farbvarianten vielfältig einsetzbar. Es lässt sich gut verarbeiten, ist bereits nach 30 Minuten regenfest und nach 45 Minuten vollständig ausgehärtet.

SPEZIALBÖDEN FÜR BESONDERE ANSPRÜCHE



Die Anforderungen an Industrieböden seitens Hygiene und Funktionalität sowie Belastungen durch aggressive Medien werden immer größer. Spezialboden-Systeme halten diesen stand.

Spezialböden verfügen über hohe Beständigkeit gegenüber schwerer mechanischer, chemischer und thermischer Belastung. Sie sind rutsch- und druckfest mit variabler Oberflächengestaltung. Beispiele für Spezialböden sind mineralische Beschichtungen und Pharmabeläge.

Mineralische Beschichtungen

Mineralische Beschichtungen sind dampfdiffusionsoffen und nicht brennbar. Basierend auf Zement sind sie extrem belastbar sowie öl- und treibstoffbeständig. Sie eignen sich daher besonders für Lagerhallen, Parkhäuser, Werkstätten, Garagen und vieles mehr.

Pharmabeläge

Pharmabeschichtungen, etwa für Labore, Forschungsgebäude oder Reinräume, müssen den höchsten Sicherheitsansprüchen gegenüber mikrobakteriellem Befall genügen. Hierfür ist eine optimale Kombination aus verschiedenen Bodeneigenschaften erforderlich, etwa die porenfreie Oberfläche, Resistenz gegen Desinfektionsmittel und die klinische Reinigbarkeit. Die Conpex Pharmabeschichtungen erfüllen diese Anforderungen. Sie sind zudem hoch abriebfest und optisch attraktiv.



BODENSANIERUNG UND -ADAPTIERUNG

Wir verfügen über hohe fachliche Kompetenz und Erfahrung in der Sanierung, Instandsetzung und Adaptierung von technisch wie optisch beeinträchtigten Böden – vom kleinen Riss bis zur kompletten Erneuerung des Bodenaufbaues.

Die Bodensanierung beginnt stets mit der Besichtigung vor Ort inklusive individueller Beratung und Untersuchung des Bodens durch Entnahme von Bohrkernen sowie Feuchtigkeits-, Druck- und Haftzugmessung. Laufende Fortbildungen, der Einsatz von innovativen Techniken und unser Streben nach Qualität sind Garant für eine nachhaltig funktionelle Ausführung mit ausschließlich hochwertigen Materialien.

Das richtige Material

Ist eine schnelle Belastbarkeit der Bodenfläche nötig, können wir diese mit einem hochfesten, schwindfreien Mörtelsystem erzielen. Anwendungsbereiche sind hierfür Garagen, Nassräume, Balkone oder Terrassen.

Zur Bodensanierung in Bereichen von Hallen- und Türübergängen verwenden wir Epoxidharz-Estriche.

Neuer Boden übers Wochenende

Bei optisch wie funktionell in die Jahre gekommenen Industrieböden ist eine schnelle, sichere und dauerhafte Sanierungslösung gefragt. Wir verwenden hierzu einen hochfesten Industriebelag auf Hartbetonbasis, der schadhafte Magnesia-, Gussasphalt- oder Hartstoffestrichböden ersetzt. Auch die Diamantschleiftechnik kann für die Sanierung zum Einsatz kommen. Expresssanierungen führen wir an Wochenenden oder Feiertagen durch, um teure Stillstandskosten zu vermeiden.



LÖSUNGEN FÜR RISSE,

ABPLATZUNGEN, AUSBRÜCHE

Oft sind Böden nur in stark beanspruchten Teilbereichen durch Risse, Abplatzungen oder Ausbrüche optisch oder technisch beeinträchtigt. Bei Conpex erarbeiten wir die für den Einzelfall beste Lösung.

Ausgebrochene Fugen

Schnitt- und Tagesabschnittsfugen werden bei allen Industrieböden stark belastet. Daher kommt es oft zu Ausbrüchen an den Fugenkanten und zur Einschränkung in der Nutzung. Unser Conpex Team saniert derartige Schäden durch sogenannte Fugenquerschnittreduzierung. Hierbei wird ein Streifen des beschädigten Betons entfernt und durch einen schnell härtenden Kunststoffmörtel ersetzt. Die Fuge wird von uns neu eingeschnitten, gefast und elastisch ausgebildet. Eine starre Verfüllung der Altfrage ist unter bestimmten Voraussetzungen ebenfalls möglich.

Risse

Risse im Betonboden können etwa durch Setzen des Frischbetons, Schwund oder äußere Temperaturschwankungen entstehen. Sie sind zwar unschön, aber nicht zwingend schädlich. Werden jedoch die in den Regelwerken genannten oder vertraglich vereinbarten Rissbreiten überschritten, besteht Handlungsbedarf zur Gewährleistung der Standsicherheit, Gebrauchstauglichkeit und Dauerhaftigkeit.

Nach Feststellung des Risstyps entscheiden wir über die Art der Rissbehandlung. Möglich ist das Verfüllen der Risse mittels Rissstränkung oder Rissverpressung vorwiegend mit Epoxidharz, Polyurethanharz, Zementleim oder Zementsuspension. Alternativ kann auch eine Rissbandage etwa mit PMMA-Flüssigkunststoff zum Einsatz kommen.

Abplatzungen

Bei vielen Hallenböden kommt es im Laufe der Zeit zu mechanischen Beschädigungen, die eine volle Nutzung des Bodens nicht mehr zulassen. Bei der Sanierung solcher Abplatzungen wird an der betroffenen Stelle ein Teil des alten Betons entfernt. Der verbleibende Untergrund wird mit Betonfräsen, Kugelstrahl oder Schleifmaschinen für die Aufnahme einer Grundierung vorbereitet und die Fläche je nach Anforderung mit Epoxidharz- oder zementgebundenen Systemen verfüllt.

CONPEX 
INDUSTRIEBÖDEN

Conpex Industrieböden GmbH | Griesmühlstraße 6 | 4600 Wels | Österreich
Telefon: +43 7242 601 100 | Fax: +43 7242 601 100 - 409 | E-Mail: industrieboden@conpex.at

